

T4.205-Z4.205

FICHE TECHNIQUE DATA SHEET

CARACTERISTIQUES GENERALES GENERAL DATA

| | | |
|--|--|--------------|
| Base moteur Engine Base | Toyota | |
| Configuration Configuration | 4 cylindres en ligne 4 cylinders in line | |
| Type Type | 4 temps Diesel 4 strokes Diesel | |
| Nombre de soupapes par cylindre N° of valves per cylinder | 4 | |
| Taux de compression Compression Ratio | 15 : 1 | |
| Admission Air intake | Turbocompresseur sec avec refroidisseur d'air Dry turbocharged with intercooler | |
| Distribution Valve train | Distribution par courroie Belt-driven valve train | |
| Système d'injection Fuel system | Injection directe / Rampe Commune / Contrôlée électroniquement Direct injection / Common Rail / Electronically controlled | |
| Ordre d'allumage Firing order | 1-3-4-2 | |
| Sens de rotation (vue côté volant moteur) Rotational direction (view flywheel side) | Anti-horaire Anti-Clockwise | |
| Cylindrée Displacement | litres in³ | 2.982 182 |
| Alésage Bore | mm in | 96 3.78 |
| Course Stroke | mm in | 103 4.06 |
| Régime de ralenti Idling speed | tr/min rpm | 730 - 680 |
| Régime nominal Rated speed | tr/min rpm | 3600 |
| Régime maxi coupure régulateur High speed governor break point | tr/min rpm | 4000 |
| Normes d'émissions Emission compliance | RCD 94/25/EC IMO Annex VI compliant EPA marine Tier 3 BSO2 | |

SYSTEME DE LUBRIFICATION LUBRIFICATION SYSTEM

| | | |
|--|------------|-------------|
| Pression d'huile au ralenti Oil pressure @ idle speed | bar psi | 0.5 7.3 |
| Pression d'huile au régime nominal Oil pressure @ rated speed | bar psi | 4.5 65.3 |



T4.205-Z4.205

147.2 kW [200 cv]

SYSTEME DE LUBRIFICATION (suite) *LUBRIFICATION SYSTEM (continued)*

| | | |
|--|---|-------------|
| Capacité d'huile sans filtre, angle 0° <i>Oil quantity excluding filter @ 0° angle</i> | litres gal US | 7.4 1.95 |
| Angle d'installation maxi admissible <i>Maximum permitted installed tilt angle</i> | volant vers le bas <i>front down</i> | . |
| | volant vers le haut <i>front up</i> | . |
| Inclinaison admissible en fonctionnement intermittent <i>Maximum permitted intermittent angle</i> | maxi <i>tilt</i> | . |
| | latéral maxi <i>side tilt</i> | . |

PERFORMANCE PERFORMANCE

| Régime de rotation du vilebrequin <i>RPM @ crankshaft</i> | tr/min <i>rpm</i> | 1000 | 1400 | 1800 | 2200 | 2600 | 3000 | 3400 | 3600 |
|--|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Couple au vilebrequin <i>Torque @ crankshaft</i> | Nm | 200.5 | 245.5 | 435 | 499.2 | 473.8 | 436.1 | 398.8 | 390.5 |
| | ft-lb | 147.9 | 181.1 | 320.9 | 368.2 | 349.4 | 321.6 | 294.2 | 288 |
| Puissance au vilebrequin <i>Power @ crankshaft</i> | cv | 28.5 | 48.9 | 111.5 | 156.4 | 175.4 | 186.3 | 193.1 | 200.1 |
| | Kw | 21 | 36 | 82 | 115 | 129 | 137 | 142 | 147.5 |
| Puissance à l'hélice calculée pour charge exp.3 <i>Power at calculated propeller load exp.3</i> | cv | 8.1 | 18.9 | 35.4 | 58.4 | 88.7 | 126.9 | 173.5 | 200.1 |
| | Kw | 6 | 13.9 | 26 | 43 | 65.2 | 93.3 | 127.6 | 147.7 |

SYSTEME D'INJECTION FUEL SYSTEM

| Régime de rotation au vilebrequin <i>RPM @ crankshaft</i> | tr/min <i>rpm</i> | 1000 | 1400 | 1800 | 2200 | 2600 | 3000 | 3400 | 3600 |
|--|----------------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|
| Consommation spécifique de carburant <i>Specific fuel consumption</i> | g/k/h | 258 | 255 | 221 | 210 | 214 | 218 | 224 | 228 |
| Consommation de carburant charge exp.3 <i>Fuel consumption propeller load exp.3</i> | l/h | 1.9 | 4.3 | 6.9 | 10.9 | 16.9 | 24.5 | 34.5 | 40.5 |
| | gal US/h | 0.5 | 1.1 | 1.8 | 2.9 | 4.4 | 6.5 | 9.1 | 10.7 |
| Consommation de carburant à pleine charge <i>Fuel consumption at full load</i> | l/h | 6.5 | 11.1 | 21.9 | 29.2 | 33.3 | 36.1 | 38.4 | 40.5 |
| | gal US/h | 1.7 | 2.9 | 5.8 | 7.7 | 8.8 | 9.5 | 10.1 | 10.7 |
| Débit volumique de carburant à pleine charge <i>Total volumetric fuel flow at full load</i> | l/h | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | gal US/h | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Restriction maximale d'admission de carburant <i>Maximum fuel inlet restriction</i> | kPa psi | | | | | | - | | |
| Résistance maxi au passage du carburant <i>Maximum permitted fuel inlet pressure</i> | kPa | | | | | | -30 / +20 | | |
| | psi | | | | | | -4.4 / +2.9 | | |
| Pression maxi admissible <i>Maximum permitted fuel return pressure</i> | kPa psi | | | | | | 20 | | |
| | | | | | | | 2.9 | | |



T4.205-Z4.205

147.2 kW [200 cv]

SYSTEME DE REFROIDISSEMENT COOLING SYSTEM

| | | |
|--|------------|-------|
| Débit - liquide de refroidissement <i>Coolant circulation pump flow</i> | l/min | 180 |
| | gal US/min | 47.5 |
| Débit - eau brute <i>Raw water pump flow</i> | l/min | 133 |
| | gal US/min | 35.1 |
| Chaleur total dégagée à puissance nominale <i>Total heat rejection at rated speed</i> | kW | - |
| | BTU/min | - |
| Capacité liquide de refroidissement <i>Total coolant capacity</i> | l | 15.5 |
| | gal US | 4.1 |
| Thermostat, début d'ouverture <i>Thermostat, start open at</i> | °C | ≈ 83 |
| | °F | ≈ 181 |
| Thermostat, ouverture complète <i>Thermostat, fully open at</i> | °C | 95 |
| | °F | 203 |

SYSTEME D'ECHAPPEMENT EXHAUST SYSTEM

| | | |
|---|---------|-------|
| Débit de gaz d'échappement <i>Exhaust gas flow</i> | m³/min | - |
| | ft³/min | - |
| Contre-pression maxi admissible dans le circuit d'échappement <i>Permitted back pressure in the exhaust line</i> | bar | 0.3 |
| | inH²O | 120.4 |
| Température d'échappement maxi <i>Maximum exhaust temperature</i> | °C | 580 |
| | °F | 1076 |

SYSTEME D'ADMISSION AIR INTAKE SYSTEM

| | | |
|--|---------|-------------|
| Consommation d'air du moteur à 25°C <i>Engine air consumption at 25°C</i> | m³/min | 6.84 |
| | ft³/min | 241.5 |
| Température d'air d'admission maxi admissible <i>Maximum allowance intake air temperature</i> | °C | 50 |
| | °F | 122 |
| Différence maxi de T° - Ambiant/air d'admission <i>Maximum temperature rise - ambient to engine inlet</i> | °C | 20 |
| | °F | 68 |
| Air d'admission - Résistance maxi admissible, filtre à air propre <i>Maximum air intake restriction, Clean air filter</i> | kPa | 3 |
| | inH²O | 12 |
| Air d'admission - Résistance maxi admissible, filtre à air sale <i>Maximum air intake restriction, Durty air filter</i> | kPa | 6.25 |
| | inH²O | 25.1 |
| Pression de suralimentation <i>Boost pressure</i> | bar | 1,6 / 1,8 |
| | psi | 23,2 / 26,1 |



T4.205-Z4.205

147.2 kW [200 cv]

SYSTEME ELECTRIQUE ELECTRICAL SYSTEM

| | | | |
|--|--------------------|-----|-------------------------|
| Alternateur Alternator | tension voltage | V | 12 |
| | ampère amperes | A | 130 |
| Démarreur électrique Electric starter motor | | kW | 2.2 |
| Batterie - Courant de démarrage à froid minimum Battery, minimum cold start current | | CCA | 750 à 800 750 to 800 |
| Batterie recommandée K20 Recommended batterie K20 | | A/h | 100 à 150 100 to 150 |

POIDS A SEC DRY WEIGHT

| | | |
|--|-----|-------|
| Poids sans transmission Weight without transmission | kg | 350 |
| | lbs | 771.6 |
| Poids à sec avec TTM40A Dry weight with TTM40A | kg | 390 |
| | lbs | 859.8 |

CONSEILS D'INSTALLATION INSTALLATION TIPS

| | | |
|--|----|------|
| Diamètre tuyau alimentation carburant Fuel line supply diameter | mm | 10 |
| | in | 0.39 |
| Diamètre tuyau retour carburant Fuel line return diameter | mm | 10 |
| | in | 0.39 |
| Diamètre Tuyau eau de mer Sea water line diameter | mm | 38 |
| | in | 1.5 |
| Diamètre ligne d'échappement Exhaust line diameter | mm | 104 |
| | in | 4.1 |

CONSEILS D'UTILISATION RATINGS

| | |
|-----------------------------------|--|
| Classe d'application Rating | M6 |
| Service Operating hours | Jusqu'à 500 heures par an Up to 500 annual operating hours |
| Facteur de charge Load Factor | Jusqu'à 35% Up to 35% |
| Cycle d'utilisation Duty Cycle | Utilisation de la puissance maximale au maximum 30 minutes toutes les 8 heures de fonctionnement. Le temps d'utilisation restant sans dépasser le régime de croisière. Full power for no more than 30 minutes out of each 8 hours of operation. The remaining operation time must be at or below cruising speed. |

NANNI INDUSTRIES S.A.S.

11, Avenue Mariotte - Zone Industrielle
33260 La Teste - France
Tel: +33 (0)5 56 22 30 60
Fax: +33 (0)5 56 22 30 79

Spécifications selon ISO 3046. Document non contractuel.
Soucieuse d'améliorer la qualité de ses produits, Nanni se réserve le droit de modifier, sans préavis, toutes caractéristiques énoncées dans ce document. Les images et schémas peuvent représenter des éléments non-standard. Toutes les combinaisons d'équipements ne sont pas disponibles.

DFRGBT02012

T4.270-Z4.270

FICHE TECHNIQUE DATA SHEET

CARACTERISTIQUES GENERALES GENERAL DATA

| | | |
|--|--|--------------|
| Base moteur Engine Base | Toyota | |
| Configuration Configuration | 4 cylindres en ligne 4 cylinders in line | |
| Type Type | 4 temps Diesel 4 strokes Diesel | |
| Nombre de soupapes par cylindre N° of valves per cylinder | 4 | |
| Taux de compression Compression Ratio | 15 : 1 | |
| Admission Air intake | Turbocompresseur sec avec refroidisseur d'air Dry turbocharged with intercooler | |
| Distribution Valve train | Distribution par courroie Belt-driven valve train | |
| Système d'injection Fuel system | Injection directe / Rampe Commune / Contrôlée électroniquement Direct injection / Common Rail / Electronically controlled | |
| Ordre d'allumage Firing order | 1-3-4-2 | |
| Sens de rotation (vue côté volant moteur) Rotational direction (view flywheel side) | Anti-horaire Anti-Clockwise | |
| Cylindrée Displacement | litres in³ | 2.982 182 |
| Alésage Bore | mm in | 96 3.78 |
| Course Stroke | mm in | 103 4.06 |
| Régime de ralenti Idling speed | tr/min rpm | 730 - 680 |
| Régime nominal Rated speed | tr/min rpm | 3600 |
| Régime maxi coupure régulateur High speed governor break point | tr/min rpm | 4000 |
| Normes d'émissions Emission compliance | RCD 94/25/EC IMO Annex VI compliant EPA marine Tier 3 BSO2 | |

SYSTEME DE LUBRIFICATION LUBRIFICATION SYSTEM

| | | |
|--|------------|-------------|
| Pression d'huile au ralenti Oil pressure @ idle speed | bar psi | 0.5 7.3 |
| Pression d'huile au régime nominal Oil pressure @ rated speed | bar psi | 4.5 65.3 |



T4.270-Z4.270

194.9 kW [265 cv]

SYSTEME DE LUBRIFICATION (suite) LUBRIFICATION SYSTEM (continued)

| | | |
|---|----------------------------------|-------------|
| Capacité d'huile sans filtre, angle 0° Oil quantity excluding filter @ 0° angle | litres gal US | 7.4 1.95 |
| Angle d'installation maxi admissible Maximum permitted installed tilt angle | volant vers le bas front down | . |
| | volant vers le haut front up | . |
| Inclinaison admissible en fonctionnement intermittent Maximum permitted intermittent angle | maxi tilt | . |
| | latéral maxi side tilt | . |

PERFORMANCE PERFORMANCE

| Régime de rotation du vilebrequin RPM @ crankshaft | tr/min rpm | 1000 | 1400 | 1800 | 2200 | 2600 | 3000 | 3400 | 3600 |
|---|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------|
| Couple au vilebrequin Torque @ crankshaft | Nm ft-lb | 267.4 197.2 | 327.4 241.5 | 578.3 426.5 | 659.8 486.6 | 628.1 463.2 | 579.3 427.3 | 528 389.4 | 517 381.3 |
| Puissance au vilebrequin Power @ crankshaft | cv Kw | 38.1 28 | 65.3 48 | 148.2 109 | 206.7 152 | 232.5 171 | 247.5 182 | 255.6 188 | 265 194.9 |
| Puissance à l'hélice calculée pour charge exp.3 Power at calculated propeller load exp.3 | cv Kw | 10.8 7.9 | 25 18.4 | 46.8 34.4 | 77.4 56.9 | 117.5 86.4 | 168 123.5 | 229.7 168.9 | 265 194.9 |

SYSTEME D'INJECTION FUEL SYSTEM

| Régime de rotation au vilebrequin RPM @ crankshaft | tr/min rpm | 1000 | 1400 | 1800 | 2200 | 2600 | 3000 | 3400 | 3600 |
|---|-----------------|------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------|
| Consommation spécifique de carburant Specific fuel consumption | g/k/h | 258 | 255 | 221 | 210 | 214 | 218 | 224 | 228 |
| Consommation de carburant charge exp.3 Fuel consumption propeller load exp.3 | l/h gal US/h | 2.5 0.7 | 5.7 1.5 | 9.2 2.4 | 14.4 3.8 | 22.3 5.9 | 32.5 8.6 | 45.7 12.1 | 53.6 14.2 |
| Consommation de carburant à pleine charge Fuel consumption at full load | l/h gal US/h | 8.7 2.3 | 14.8 3.9 | 29.1 7.7 | 38.5 10.2 | 44.2 11.7 | 47.9 12.6 | 50.9 13.4 | 53.7 14.2 |
| Débit volumique de carburant à pleine charge Total volumetric fuel flow at full load | l/h gal US/h | - - | - - | - - | - - | - - | - - | - - | - - |
| Restriction maximale d'admission de carburant Maximum fuel inlet restriction | kPa psi | | | | | | - | | |
| Résistance maxi au passage du carburant Maximum permitted fuel inlet pressure | kPa psi | | | | | | -30 / +20 -4.4 / +2.9 | | |
| Pression maxi admissible Maximum permitted fuel return pressure | kPa psi | | | | | | 20 2.9 | | |



T4.270-Z4.270

194.9 kW [265 cv]

SYSTEME DE REFROIDISSEMENT COOLING SYSTEM

| | | |
|--|------------|-------|
| Débit - liquide de refroidissement <i>Coolant circulation pump flow</i> | l/min | 180 |
| | gal US/min | 47.5 |
| Débit - eau brute <i>Raw water pump flow</i> | l/min | 133 |
| | gal US/min | 35.1 |
| Chaleur total dégagée à puissance nominale <i>Total heat rejection at rated speed</i> | kW | - |
| | BTU/min | - |
| Capacité liquide de refroidissement <i>Total coolant capacity</i> | l | 15.5 |
| | gal US | 4.1 |
| Thermostat, début d'ouverture <i>Thermostat, start open at</i> | °C | ≈ 83 |
| | °F | ≈ 181 |
| Thermostat, ouverture complète <i>Thermostat, fully open at</i> | °C | 95 |
| | °F | 203 |

SYSTEME D'ECHAPPEMENT EXHAUST SYSTEM

| | | |
|---|---------|-------|
| Débit de gaz d'échappement <i>Exhaust gas flow</i> | m³/min | - |
| | ft³/min | - |
| Contre-pression maxi admissible dans le circuit d'échappement <i>Permitted back pressure in the exhaust line</i> | bar | 0.3 |
| | inH²O | 120.4 |
| Température d'échappement maxi <i>Maximum exhaust temperature</i> | °C | 580 |
| | °F | 1076 |

SYSTEME D'ADMISSION AIR INTAKE SYSTEM

| | | |
|--|---------|-------------|
| Consommation d'air du moteur à 25°C <i>Engine air consumption at 25°C</i> | m³/min | 6.84 |
| | ft³/min | 241.5 |
| Température d'air d'admission maxi admissible <i>Maximum allowance intake air temperature</i> | °C | 50 |
| | °F | 122 |
| Différence maxi de T° - Ambiant/air d'admission <i>Maximum temperature rise - ambient to engine inlet</i> | °C | 20 |
| | °F | 68 |
| Air d'admission - Résistance maxi admissible, filtre à air propre <i>Maximum air intake restriction, Clean air filter</i> | kPa | 3 |
| | inH²O | 12 |
| Air d'admission - Résistance maxi admissible, filtre à air sale <i>Maximum air intake restriction, Durty air filter</i> | kPa | 6.25 |
| | inH²O | 25.1 |
| Pression de suralimentation <i>Boost pressure</i> | bar | 1,6 / 1,8 |
| | psi | 23,2 / 26,1 |



T4.270-Z4.270

194.9 kW [265 cv]

SYSTEME ELECTRIQUE ELECTRICAL SYSTEM

| | | | |
|--|--------------------|-----|-------------------------|
| Alternateur Alternator | tension voltage | V | 12 |
| | ampère amperes | A | 130 |
| Démarreur électrique Electric starter motor | | kW | 2.2 |
| Batterie - Courant de démarrage à froid minimum Battery, minimum cold start current | | CCA | 750 à 800 750 to 800 |
| Batterie recommandée K20 Recommended batterie K20 | | A/h | 100 à 150 100 to 150 |

POIDS A SEC DRY WEIGHT

| | | |
|--|-----|-------|
| Poids sans transmission Weight without transmission | kg | 350 |
| | lbs | 771.6 |
| Poids à sec avec ZF63A Dry weight with ZF63A | kg | 360 |
| | lbs | 793.7 |

CONSEILS D'INSTALLATION INSTALLATION TIPS

| | | |
|--|----|------|
| Diamètre tuyau alimentation carburant Fuel line supply diameter | mm | 10 |
| | in | 0.39 |
| Diamètre tuyau retour carburant Fuel line return diameter | mm | 10 |
| | in | 0.39 |
| Diamètre Tuyau eau de mer Sea water line diameter | mm | 38 |
| | in | 1.5 |
| Diamètre ligne d'échappement Exhaust line diameter | mm | 104 |
| | in | 4.1 |

CONSEILS D'UTILISATION RATINGS

| | |
|-----------------------------------|--|
| Classe d'application Rating | M6 |
| Service Operating hours | Jusqu'à 500 heures par an Up to 500 annual operating hours |
| Facteur de charge Load Factor | Jusqu'à 35% Up to 35% |
| Cycle d'utilisation Duty Cycle | Utilisation de la puissance maximale au maximum 30 minutes toutes les 8 heures de fonctionnement. Le temps d'utilisation restant sans dépasser le régime de croisière. Full power for no more than 30 minutes out of each 8 hours of operation. The remaining operation time must be at or below cruising speed. |

NANNI INDUSTRIES S.A.S.

11, Avenue Mariotte - Zone Industrielle
33260 La Teste - France
Tel: +33 (0)5 56 22 30 60
Fax: +33 (0)5 56 22 30 79

Spécifications selon ISO 3046. Document non contractuel.
Soucieuse d'améliorer la qualité de ses produits, Nanni se réserve le droit de modifier, sans préavis, toutes caractéristiques énoncées dans ce document. Les images et schémas peuvent représenter des éléments non-standard. Toutes les combinaisons d'équipements ne sont pas disponibles.

DFRGBT02014

T4.230-Z4.230

FICHE TECHNIQUE DATA SHEET

CARACTERISTIQUES GENERALES GENERAL DATA

| | | |
|--|--|--------------|
| Base moteur Engine Base | Toyota | |
| Configuration Configuration | 4 cylindres en ligne 4 cylinders in line | |
| Type Type | 4 temps Diesel 4 strokes Diesel | |
| Nombre de soupapes par cylindre N° of valves per cylinder | 4 | |
| Taux de compression Compression Ratio | 15 : 1 | |
| Admission Air intake | Turbocompresseur sec avec refroidisseur d'air Dry turbocharged with intercooler | |
| Distribution Valve train | Distribution par courroie Belt-driven valve train | |
| Système d'injection Fuel system | Injection directe / Rampe Commune / Contrôlée électroniquement Direct injection / Common Rail / Electronically controlled | |
| Ordre d'allumage Firing order | 1-3-4-2 | |
| Sens de rotation (vue côté volant moteur) Rotational direction (view flywheel side) | Anti-horaire Anti-Clockwise | |
| Cylindrée Displacement | litres in³ | 2.982 182 |
| Alésage Bore | mm in | 96 3.78 |
| Course Stroke | mm in | 103 4.06 |
| Régime de ralenti Idling speed | tr/min rpm | 730 - 680 |
| Régime nominal Rated speed | tr/min rpm | 3600 |
| Régime maxi coupure régulateur High speed governor break point | tr/min rpm | 4000 |
| Normes d'émissions Emission compliance | RCD 94/25/EC IMO Annex VI compliant EPA marine Tier 3 BSO2 | |

SYSTEME DE LUBRIFICATION LUBRIFICATION SYSTEM

| | | |
|--|------------|-------------|
| Pression d'huile au ralenti Oil pressure @ idle speed | bar psi | 0.5 7.3 |
| Pression d'huile au régime nominal Oil pressure @ rated speed | bar psi | 4.5 65.3 |



T4.230-Z4.230

169.1 kW [230 cv]

SYSTEME DE LUBRIFICATION (suite) *LUBRIFICATION SYSTEM (continued)*

| | | |
|--|---|-------------|
| Capacité d'huile sans filtre, angle 0° <i>Oil quantity excluding filter @ 0° angle</i> | litres gal US | 7.4 1.95 |
| Angle d'installation maxi admissible <i>Maximum permitted installed tilt angle</i> | volant vers le bas <i>front down</i> | . |
| | volant vers le haut <i>front up</i> | . |
| Inclinaison admissible en fonctionnement intermittent <i>Maximum permitted intermittent angle</i> | maxi <i>tilt</i> | . |
| | latéral maxi <i>side tilt</i> | . |

PERFORMANCE PERFORMANCE

| Régime de rotation du vilebrequin <i>RPM @ crankshaft</i> | tr/min <i>rpm</i> | 1000 | 1400 | 1800 | 2200 | 2600 | 3000 | 3400 | 3600 |
|--|----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Couple au vilebrequin <i>Torque @ crankshaft</i> | Nm | 229.2 | 279.7 | 498.7 | 573 | 543.6 | 502.9 | 457.8 | 448.6 |
| | ft-lb | 169 | 206.3 | 367.8 | 422.6 | 400.9 | 370.9 | 337.7 | 330.8 |
| Puissance au vilebrequin <i>Power @ crankshaft</i> | cv | 32.6 | 55.7 | 127.8 | 179.5 | 201.2 | 214.8 | 221.6 | 229.9 |
| | Kw | 24 | 41 | 94 | 132 | 148 | 158 | 163 | 169.1 |
| Puissance à l'hélice calculée pour charge exp.3 <i>Power at calculated propeller load exp.3</i> | cv | 9.3 | 21.7 | 40.6 | 67.1 | 101.9 | 145.7 | 199.3 | 229.9 |
| | Kw | 6.9 | 15.9 | 29.9 | 49.4 | 75 | 107.2 | 146.6 | 169.1 |

SYSTEME D'INJECTION FUEL SYSTEM

| Régime de rotation au vilebrequin <i>RPM @ crankshaft</i> | tr/min <i>rpm</i> | 1000 | 1400 | 1800 | 2200 | 2600 | 3000 | 3400 | 3600 |
|--|----------------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|
| Consommation spécifique de carburant <i>Specific fuel consumption</i> | g/k/h | 258 | 255 | 221 | 210 | 214 | 218 | 224 | 228 |
| Consommation de carburant charge exp.3 <i>Fuel consumption propeller load exp.3</i> | l/h | 2.1 | 4.9 | 8 | 12.5 | 19.4 | 28.2 | 39.6 | 46.5 |
| | gal US/h | 0.6 | 1.3 | 2.1 | 3.3 | 5.1 | 7.4 | 10.5 | 12.3 |
| Consommation de carburant à pleine charge <i>Fuel consumption at full load</i> | l/h | 7.5 | 12.6 | 25.1 | 33.5 | 38.2 | 41.6 | 44.1 | 46.6 |
| | gal US/h | 2 | 3.3 | 6.6 | 8.8 | 10.1 | 11 | 11.6 | 12.3 |
| Débit volumique de carburant à pleine charge <i>Total volumetric fuel flow at full load</i> | l/h | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | gal US/h | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Restriction maximale d'admission de carburant <i>Maximum fuel inlet restriction</i> | kPa psi | | | | | | - | | |
| Résistance maxi au passage du carburant <i>Maximum permitted fuel inlet pressure</i> | kPa | | | | | | -30 / +20 | | |
| | psi | | | | | | -4.4 / +2.9 | | |
| Pression maxi admissible <i>Maximum permitted fuel return pressure</i> | kPa psi | | | | | | 20 | | |
| | | | | | | | 2.9 | | |



T4.230-Z4.230

169.1 kW [230 cv]

SYSTEME DE REFROIDISSEMENT COOLING SYSTEM

| | | |
|--|------------|-------|
| Débit - liquide de refroidissement <i>Coolant circulation pump flow</i> | l/min | 180 |
| | gal US/min | 47.5 |
| Débit - eau brute <i>Raw water pump flow</i> | l/min | 133 |
| | gal US/min | 35.1 |
| Chaleur total dégagée à puissance nominale <i>Total heat rejection at rated speed</i> | kW | - |
| | BTU/min | - |
| Capacité liquide de refroidissement <i>Total coolant capacity</i> | l | 15.5 |
| | gal US | 4.1 |
| Thermostat, début d'ouverture <i>Thermostat, start open at</i> | °C | ≈ 83 |
| | °F | ≈ 181 |
| Thermostat, ouverture complète <i>Thermostat, fully open at</i> | °C | 95 |
| | °F | 203 |

SYSTEME D'ECHAPPEMENT EXHAUST SYSTEM

| | | |
|---|---------|-------|
| Débit de gaz d'échappement <i>Exhaust gas flow</i> | m³/min | - |
| | ft³/min | - |
| Contre-pression maxi admissible dans le circuit d'échappement <i>Permitted back pressure in the exhaust line</i> | bar | 0.3 |
| | inH²O | 120.4 |
| Température d'échappement maxi <i>Maximum exhaust temperature</i> | °C | 580 |
| | °F | 1076 |

SYSTEME D'ADMISSION AIR INTAKE SYSTEM

| | | |
|--|---------|-------------|
| Consommation d'air du moteur à 25°C <i>Engine air consumption at 25°C</i> | m³/min | 6.84 |
| | ft³/min | 241.5 |
| Température d'air d'admission maxi admissible <i>Maximum allowance intake air temperature</i> | °C | 50 |
| | °F | 122 |
| Différence maxi de T° - Ambiant/air d'admission <i>Maximum temperature rise - ambient to engine inlet</i> | °C | 20 |
| | °F | 68 |
| Air d'admission - Résistance maxi admissible, filtre à air propre <i>Maximum air intake restriction, Clean air filter</i> | kPa | 3 |
| | inH²O | 12 |
| Air d'admission - Résistance maxi admissible, filtre à air sale <i>Maximum air intake restriction, Durty air filter</i> | kPa | 6.25 |
| | inH²O | 25.1 |
| Pression de suralimentation <i>Boost pressure</i> | bar | 1,6 / 1,8 |
| | psi | 23,2 / 26,1 |



T4.230-Z4.230

169.1 kW [230 cv]

SYSTEME ELECTRIQUE ELECTRICAL SYSTEM

| | | | |
|--|--------------------|-----|-------------------------|
| Alternateur Alternator | tension voltage | V | 12 |
| | ampère amperes | A | 130 |
| Démarreur électrique Electric starter motor | | kW | 2.2 |
| Batterie - Courant de démarrage à froid minimum Battery, minimum cold start current | | CCA | 750 à 800 750 to 800 |
| Batterie recommandée K20 Recommended batterie K20 | | A/h | 100 à 150 100 to 150 |

POIDS A SEC DRY WEIGHT

| | | |
|--|-----|-------|
| Poids sans transmission Weight without transmission | kg | 350 |
| | lbs | 771.6 |
| Poids à sec avec TTM40A Dry weight with TTM40A | kg | 390 |
| | lbs | 859.8 |

CONSEILS D'INSTALLATION INSTALLATION TIPS

| | | |
|--|----|------|
| Diamètre tuyau alimentation carburant Fuel line supply diameter | mm | 10 |
| | in | 0.39 |
| Diamètre tuyau retour carburant Fuel line return diameter | mm | 10 |
| | in | 0.39 |
| Diamètre Tuyau eau de mer Sea water line diameter | mm | 38 |
| | in | 1.5 |
| Diamètre ligne d'échappement Exhaust line diameter | mm | 104 |
| | in | 4.1 |

CONSEILS D'UTILISATION RATINGS

| | |
|-----------------------------------|--|
| Classe d'application Rating | M6 |
| Service Operating hours | Jusqu'à 500 heures par an Up to 500 annual operating hours |
| Facteur de charge Load Factor | Jusqu'à 35% Up to 35% |
| Cycle d'utilisation Duty Cycle | Utilisation de la puissance maximale au maximum 30 minutes toutes les 8 heures de fonctionnement. Le temps d'utilisation restant sans dépasser le régime de croisière. Full power for no more than 30 minutes out of each 8 hours of operation. The remaining operation time must be at or below cruising speed. |

NANNI INDUSTRIES S.A.S.

11, Avenue Mariotte - Zone Industrielle
33260 La Teste - France
Tel: +33 (0)5 56 22 30 60
Fax: +33 (0)5 56 22 30 79

Spécifications selon ISO 3046. Document non contractuel.
Soucieuse d'améliorer la qualité de ses produits, Nanni se réserve le droit de modifier, sans préavis, toutes caractéristiques énoncées dans ce document. Les images et schémas peuvent représenter des éléments non-standard. Toutes les combinaisons d'équipements ne sont pas disponibles.

DFRGBT02013